



## COMMUNIQUE DE PRESSE

### **PERRIER® dévoile son premier prototype de bouteille recyclée par voie enzymatique, en s'appuyant sur la technologie Carbios.**

*PERRIER® marque une nouvelle étape dans la recherche de solutions innovantes et durables pour l'emballage, et annonce aujourd'hui le tout premier prototype de bouteille en PET 100% recyclé, réalisé grâce au procédé de recyclage enzymatique développé par Carbios.*

**Paris, le 24 juin** - PERRIER® est engagé dans la recherche de nouvelles innovations durables qui pourront réinventer l'emballage de demain. Pour cela, PERRIER® ne cesse de chercher des solutions créatives, en s'appuyant sur l'expertise de parties prenantes externes et en soutenant les start-ups qui pourraient être les acteurs du changement en relevant cet important défi.

C'est ainsi que, depuis avril 2019, PERRIER®, au sein de Nestlé Waters, a rejoint un consortium mondial (avec L'Oréal, Suntory Beverage & Food Europe et PepsiCo) soutenant la start-up française de green-tech Carbios. Cette dernière s'est engagée dans le développement d'une solution innovante de recyclage enzymatique. Grâce à ce procédé breveté de recyclage révolutionnaire, tout produit en plastique PET peut devenir une nouvelle bouteille rPET. **L'accès à de nouvelles sources de plastique recyclé de haute qualité contribuera à l'élargissement du système circulaire de recyclage existant.**

Dans le cadre de cette première étape de test, les premiers prototypes de bouteilles PERRIER® (50cl) fabriqués avec la technologie Carbios ont été produits au Centre de Recherche et Développement de Nestlé Waters, en France. Ils offrent un résultat exceptionnel, tant en termes de performance de qualité que de résistance à la pression de son eau pétillante, garantissant la même expérience sensorielle PERRIER® au consommateur.



**Jean-Francois Briois, Responsable Packaging et Durabilité environnementale au sein de Nestlé Waters Global R&D a commenté :** « *Nous sommes ravis de constater que la qualité des prototypes fabriqués à partir d'un processus de recyclage 100% enzymatique répond à nos standards de qualité stricts. Grâce à cette technologie de recyclage enzymatique nous pourrons aller encore plus loin dans notre feuille de route d'intégration de plastique recyclé dans nos bouteilles* ».

La production de ces prototypes est une nouvelle étape dans la stratégie de la marque vers un emballage plus durable, et s'inscrit parfaitement dans son approche environnementale et collaborative globale.

En effet, Carbios n'est pas le seul projet d'innovation soutenu par PERRIER®. Suite à un appel à projets mené au niveau international, la marque a entamé en 2019 une collaboration avec **trois start-ups afin de trouver des solutions créatives qui réinventent les emballages, de la source à la fin de vie, tout en ayant le potentiel de développer un impact social positif.**

Deux ans plus tard, les trois projets sont toujours soutenus par les équipes PERRIER® et se trouvent chacun à des stades de développement différents. Le premier projet, Biotic, basé au Kenya, visant à développer un bioplastique à partir de déchets agricoles, procède actuellement à des tests de matériaux en partenariat avec les équipes de recherche scientifique de Nestlé Waters. Le deuxième projet, Flexikeg, ayant pour objectif de trouver des moyens alternatifs de distribution de l'eau, travaille actuellement avec les équipes PERRIER® pour adapter leurs fûts à des normes industrielles spécifiques, afin de pouvoir être introduit dans un programme pilote dédié. Enfin, Plastiskul engagé dans la transformation du plastique en objets du quotidien, vise la mise en œuvre de la toute première micro-usine mobile Plastiskul, en septembre 2021. L'équipe PERRIER® a également travaillé conjointement avec Plastiskul pour la création de mobilier urbain fabriqué à partir de plastique recyclé, qui a été offert aux bars et restaurants parisiens pour les soutenir pendant la réouverture post-Covid.

PERRIER® est ainsi convaincu que les approches collaboratives associées à des innovations technologiques et à un impact social positif sont absolument nécessaires pour inventer l'emballage de demain.

### **À propos de PERRIER**

Avec une histoire qui a commencé en 1863, à Vergèze, dans le sud de la France, PERRIER® est une marque intemporelle reconnue par sa bouteille verte iconique. Elle est connue pour son eau minérale rafraîchissante combinée à ses bulles éclatantes uniques.

La marque s'engage à trouver des solutions créatives et efficaces pour construire un monde plus durable et protéger ses ressources naturelles.

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site : <http://www.perrier.com>

### **À propos de Carbios et du Consortium Carbios**

Carbios, une entreprise de chimie verte, développe des procédés biologiques innovants afin de révolutionner la fin de vie des plastiques et des textiles. Grâce à un procédé unique combinant enzymes et plastiques, Carbios vise à répondre aux nouvelles attentes des consommateurs et aux enjeux de la transition énergétique au sens large en relevant l'un des défis majeurs de notre époque : la pollution par les plastiques et textiles. Carbios fait partie des « Technology Pioneers » nommés par le Forum économique mondial 2021.

Le Consortium a été créé par Carbios et L'Oréal en 2017. Ils ont été rejoints par Nestlé Waters, PepsiCo et Suntory Beverage & Food Europe en 2019.

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site : <http://www.carbios.com/en/>

### **À propos du recyclage enzymatique**

Environ 70 millions de tonnes de plastique PET sont fabriquées dans le monde chaque année, soit environ 20 % de la totalité du plastique. Mais du fait de la répétition des procédés thermomécaniques conventionnels, le plastique utilisé pour les emballages se dégrade au fil du temps et le maintien de la qualité exige la fabrication de nouveau plastique vierge.

Carbios a réussi à optimiser des enzymes naturellement présentes dans les composts, qui dans la nature participent normalement à la dégradation des plantes. Le plastique PET est fabriqué à partir d'une chaîne de constituants appelés monomères et ces enzymes optimisées sont extrêmement efficaces pour déconstruire le plastique PET en ses deux constituants de base : l'acide téréphtalique et l'éthylène glycol. Ces monomères peuvent ensuite être recombinés pour créer le polymère PET, de qualité vierge et alimentaire, selon une boucle fermée.

### **Contact presse**

#### **Agence Weber Shandwick**

[nestlewaters@webershandwick.com](mailto:nestlewaters@webershandwick.com)

Roberta CARRARA - 07 63 10 68 87

Anaïs AGHEZZAF - 06 99 10 53 46